



称: 机 加工技
代 :

称: 机 及 动化
代 : III

才 技 师

范	核 岗	格	颁 机构	获	备
机 产 从 产 化 产、产 计、工 计、工 计、 程 编 及 代化 加工等	产 工 程、工 工程、技 工程	件 (级及)、 加工 (级)、 电工 格 。	国 家 动 和 会 保 局 技 鉴 定	必考	

		高
核	(1) 读 件 ； (2) 读和绘 件 ； (3) 读和绘 简单机床电 ； (4) 车床加工 件； (5)会 车或 加工 件。	(1) 读 ； (2) 读和绘 件 及 ； (3) 合 编 产 加工程 ； (4) 安 产 产工 规程； (5) 计机床夹具。
单	(1) 具备简单工程 的 读 绘 ； (2) 具备简单机 产 加工 ； (3) 具备电 备基础 ； (4) 具备 备基本操 。	(1) 具备工程 的 读 绘 ； (2) 具备产 加工 ； (3) 具备产 产工 计 ； (4) 具备 代 备夹具 计

、 程结构

() 程

程	程 称
程	教 德 、 德 法 基础
	健康 安 教 健康教 、
	发 就 规划(含)
	导教 化基础教 、 、 、计 机基础
程	基础 程 机 、极 合 测 技 、机 基础
	技 程 机 加工技 、金 加工、 加工技
合 践 程	程 车及 、 车及 、 工工 及

(二) 高 程

程	程 称
教	策、红 不倒

程	健康安教	国防军教、军
	发就 导教	就创导
	化基础教	国传化
程	基础程	二 CAD、动技、PLC 技、机 计 (含公差合)
	核程	加工编程操、CAD产计、CAD/CAM动 编程、机工
	程	工程标、产、管安
合 践 程	程	PLC技、动、加工编程 操、机计(含公差合)
	顶岗	顶岗

八、核程简介

	程	分
具独成简单件、部件的 建及工程的；具 定的分、改的 ；具触， 件的。	CAD 产 计	机的建件， 过构建件、部件、工程成及 动画，加对化计 基本的解，高合CAD件 进建的，初步践及创 。 供件技的 ，参创创竞的 技工具。
件加工工计 和工分、/加工编程 操的，并的 编程。	加工 编程 操	采加工的各典，讲解 关的/加工加工工、编程 及操加工方法，对编程加工 进的讲解，及/加工 的编程、加工工及操。
够CAD/CAM件进般 复程度件的计，成 机产计及编程 仿等。	CAD/CA M动 编程	绘二、建、 编程仿加工及后处技和程 仿的方法技，CAD/CAM的 基础，具CAD/CAM件的基本 技，

()教进程表及间分表

： 尽 充 分 教 件 化 教 ；
场 教 、 或 。

4.

(1) (附)

(2) (出 程 称、 、 分、 开)

(3) 第二 的 活动 教 处、 各 、 工处、 、
关 负 计和 ， 承办的活动 教 处、 工处 定并
公布 关 ， 各 的活动 各 负 本 公布 关 并
参加。各 活动结 登 活动成绩， 并报教 处备案。

(二) 践教

号	程 别	程 (活动) 称	践 场	践
1			操场	180
5		计 机基础	机房	50
7		健康教	教	16
8		德 法 基础	教	16
9		规划 (含)	教 、	18
11			操场	28
12			教	8
13		国传 化	教	8
14		就 创 导	教	12
1		基础 程	机	
2	极 合 测 技			18
3	电工技 ()			30

4		机 基础		30
5		机 加工技		27
6		金 加工		90
7		工工 及		45
8		焊接方法 工 及		62
9		车及		108
10		车及		108
11		加工技		108
12		不 钢剪、 板		54
13		不 钢 管		27
14		机 备安 护		18
16		备 基础		18
17		动		8
18		二 CAD		48
19		PLC 技		32
20		机 计(含公差 合)		32
21		环保 备 技		24
1		CAD 产 计	CAD/CAM	64
2		加工 编程 操		32
3		机界 及		24
4		工 机 合 技		28
5		传感 技		32
6		机 工		32
7		CAD/CAM 动编程	CAD/CAM	56
1	合 (含顶岗)	基本技		108
2		合		66
4		PLC 技		28
5		机 计(含公差 合)		56
7		动		28
9		加工 编程 操	基地	56

10		合		112
11		毕 顶岗		392

9. 教 (分) 比

别			分	
		百分比 (%)	分	百分比 (%)
公共基础	1394	29.9	80	31.6
基础	1942	41.7	110	43.5
	384	8.2	24	9.5
程	96	2.1	6	2.4
合 (含顶岗)	846	18.1	33	13
合计	4662	100	253	100