

2021 级机械制造与自动化五年制 专业人才培养方案

一、专业名称及代码

称:

: 051400

称:

: 460104

二、招生对象及学制

: 毕

:

三、毕业标准

1. 程 成 , 部 133.5 。

2. CAD/CAM (), ()。

四、培养目标与人才规格

() 标

标:

本 , 本 、
、吃 、 本
5 本 , 备 ,
产 才。

标:

本 才 , 边 ,

， 、 、 、 ， 持 产
 ， ， ，
 备操 ， 备 、 、 5
 ， 备 成 、 5
 才。

() 才

备	5	(1) 产 表 ， 标 ； (2) 部 5 (3) 程 5 编程 ； (4) ； (5) 车 产 本 ； (6) 备 ； (7) 备 。
	5	(1) 备产 标 ； (2) 备 ； (3) 备编 程 ； (4) 备 ； (5) 备 PDM ， 包 CAD/CAPP/CAM 程 。
	5	(1) 5 本 ； (2) 爱 ， 5 ， ， 5 5 ， 成 、 5 ； (3) 5 ， ， ， ； (4) 爱 ， 爱 ， 、 5 ， 5 。 (5) 备 ， 备 、 、 、 、

五、职业范围与核心岗位

			颁	备
产、程、程编	产程、程、程	CAD、CAD/CAM ()、 ()、 。	5 保	必

六、中高职职业能力分解表

(1) ; (2) 5 ; (3) 5 ; (4) 车 ; (5) 车 。	(1) ; (2) 5 ; (3) 编 产 程 ; (4) 安 产 产 程; (5) 。	
(1) 备 程 ; (2) 备 产 ; (3) 备 备 ; (4) 备 备 本操 。	(1) 备 程 ; (2) 备 产 ; (3) 备 产 产 ; (4) 备 备	

七、课程结构

() 程

程	程 称
程	安 、
程	程 、 、 、 、 、
程	程
程	程 、

程		策、不
	安	、
程	程	CAD、PLC、 (差)
	程	编程操、CAD产、CAD/CAM 编程
	程	程标、产、安
程	程	PLC操、(差)、编程

八、专业核心课程简介

	程	
成程、部 ； 、5、 ；	CAD 产	5、部、程成 、 本、CAD 、步 。 、参 。
5、/编程 操、并 编程。	编程 操	采、编程 /、编程 操、编程 编程、操。
CAD/CAM 程产 、般 、成 编程	CAD/CA M	编程、5程 、CAD/CAM 、CAD/CAM 本

九、教学进程表

() 程表 表

6				22
7				16
8				16
9		()	、	18
9			操场	28
12				8
13				8
14				12
1	程			14
2				60
3				14
4		备 (PLC)		20
5		编程		34
6				29
7		CAM 常		38
8		冲		6
9				6
10				8
11		CAD		48
12		PLC		32
13		(差)		32
14		保 备		24
1		CAD 产		64
2		编程 操		32
3				24
4				28
5				32
6				32
	CAD/CAM 编程	CAD/CAM	56	
1	测		30	

2		测	30
4	() 车、 操	90
5		拆	30
7		()	60
8		编程	30
9		车操	180
10		操	180
11			常 60
12		操	60
13			60
14		车 ()	90
15		测	30
16			60
17		PLC	28
18		(差	

